

150  
YEARS 1872-2022

**HUBER**  
TECHNOLOGY  
WASTE WATER Solutions






## IFAT EXKURSIONEN 2022

- ▶ Kläranlage Bayreuth
- ▶ Haus der Bayerischen Geschichte Regensburg
- ▶ Kläranlage Vohburg und Kläranlage Nürnberg
- ▶ Firma Emter Altstadt und Kläranlage Penzing

[www.huber.de](http://www.huber.de)



**Kläranlage Bayreuth**

-  **Datum:** 31.05.2022
-  **Abfahrt IFAT:** 09:15 Uhr  
**Ankunft IFAT:** 17:45 Uhr
-  **Treffpunkt:** HUBER Messestand

Auf der Kläranlage Bayreuth (Kapazität 300.000 EW) können nachfolgende HUBER Lösungen besichtigt werden:

**Mechanische Vorreinigung mit**

- ▶ HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® CF
- ▶ HUBER Harken-Umlaufrechen VersaMax®

**HUBER Solare und Regenerative Klärschlamm-trocknung**




- ▶ 7.000 m<sup>2</sup> Trocknungsfläche
- ▶ 100.000 m<sup>3</sup> Faulschlamm pro Jahr

**HUBER Sandaufbereitungsverfahren**

- ▶ Kapazität: 6000 t/a
- ▶ Sandannahme – Grobstoffentfernung – Sandwäsche



**Haus der Bayerischen Geschichte Regensburg**

-  **Datum:** 31.05.2022
-  **Abfahrt IFAT:** 11:30 Uhr  
**Ankunft IFAT:** 16:30 Uhr
-  **Treffpunkt:** HUBER Messestand

**Heizen und Kühlen mit Abwasser**




Es ist das neue Tor zur UNESCO-Welterbestadt Regensburg: Das Haus der Bayerischen Geschichte wurde im Juni 2019 eröffnet und zeigt die Entstehung des modernen Bayern.

Als Lösung für die Beheizung und Kühlung des Museums wurde das HUBER ThermWin Verfahren gewählt:

- ▶ Entnahme von 70 l/s aus dem Kanal
- ▶ 2 HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin
- ▶ Heizleistung von 2 x 280 kW
- ▶ Kühlleistung von 2 x 500 kW



**Kläranlage Vohburg  
Kläranlage Nürnberg**

-  **Datum:** 01.06.2022
-  **Abfahrt IFAT:** 09:30 Uhr  
**Ankunft IFAT:** 17:00 Uhr
-  **Treffpunkt:** HUBER Messestand

**KA Vohburg**




- ▶ Vorklärbeckenersatz mit HUBER Trommelsieb LIQUID
- ▶ Reduktion des Stromverbrauches um 80% durch Umstellung von aerober zu anaerober Schlammstabilisierung

**KA Nürnberg**

- Mechanische Vorreinigung mit
- ▶ HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® und Störstofferkennung Safety Vision
- ▶ HUBER Waschpressen WAP®
- ▶ HUBER Sandwaschanlage RoSF4



**Firma Emter in Altenstadt  
+ Kläranlage Penzing**

-  **Datum:** 02.06.2022
-  **Abfahrt IFAT:** 11:30 Uhr  
**Ankunft IFAT:** 16:30 Uhr
-  **Treffpunkt:** HUBER Messestand

**Klärschlamm-trocknung**

Das **Entsorgungunternehmen Emter** in Altenstadt betreibt u.a. eine Monoklärschlammverbrennungsanlage mit angegliedertem HUBER Bandtrockner BT

- ▶ HUBER Bandtrockner BT 24
- ▶ Abwärmenutzung aus vorhandener Klärschlammverwertungsanlage
- ▶ Inbetriebnahme 2021
- ▶ Kapazität 20.000 t/a entw. Schlamm

Auf der **KA Penzing** ist seit mehreren Jahren eine solare Klärschlamm-trocknung von HUBER in Betrieb:

- ▶ HUBER Schneckenpresse Q-PRESS®
- ▶ HUBER Schlammwender SOLSTICE®

# Anmeldung

## Ich möchte an folgender(n) Exkursion(en) teilnehmen:

- Exkursion 1: Kläranlage Bayreuth  
31.05.2022
- Exkursion 2: Haus der Bayerischen  
Geschichte Regensburg  
31.05.2022
- Exkursion 3: Kläranlage Vohburg und  
Kläranlage Nürnberg  
01.06.2022
- Exkursion 4: Firma Emter Altstadt und  
Kläranlage Penzing  
02.06.2022

---

Titel ..... Vorname .....

Name .....

Firma/Institution .....

Straße, Hausnummer .....

PLZ, Ort .....

E-Mail .....

Anmeldungen bitte per E-Mail an:  
**katrin.tischner@huber.de**

---

## HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching

Tel.: +49 8462201-0 | info@huber.de

[www.huber.de](http://www.huber.de)