



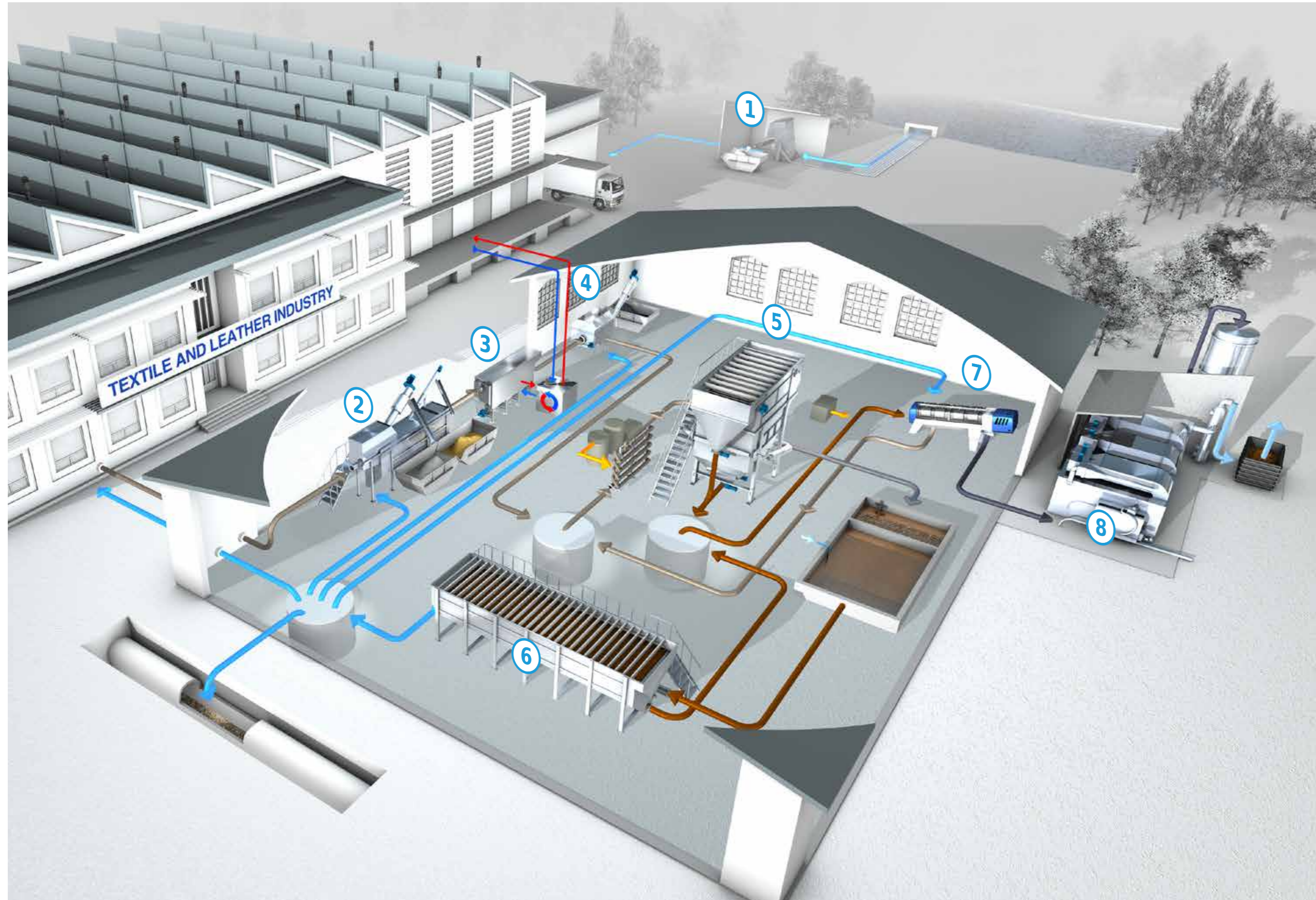
## HUBER Lösungen für die Textil- und Lederindustrie

Projektspezifische Einzel- sowie schlüsselfertige Systemlösungen zur:

- ▶ Prozessabwasserbehandlung
- ▶ Prozessschlammbehandlung
- ▶ Energierückgewinnung aus Prozessabwasserströmen

Mehr Infos,  
Downloads und  
aktuelle News





## Wasserentnahme

HUBER bietet ein umfassendes Portfolio an innovativen Systemen für die mechanische Reinigung bei der Wasserentnahme.

Die Anlagentechnik wird auf die individuellen Bedürfnisse und die geforderte Wasserqualität des jeweiligen Projektes angepasst.



## Mechanische Vorreinigung

Mittels der HUBER Kompaktanlage ROTAMAT® Ro5 werden gleichzeitig mehrere Verfahrensschritte realisiert:

- ▶ Prozessabwasserfeinstsiebung mit integrierter Siebgutpresse und -wäsche
- ▶ Gezielte Abscheidung, Entwässerung und Auswaschung der Sinkstoffe

Die multifunktionale Kompaktanlage ist komplett hygienegekapselt und kann sowohl ober- als auch unterirdisch installiert werden.



## Energierückgewinnung

Der modular aufgebaute HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin ist speziell für die hochbelasteten Heißwasserströme ausgelegt. Bedingt durch die integrierte, vollautomatisierte Selbstreinigung werden die Wärmeübertragungsflächen freigehalten und der maximale Energieübertrag kontinuierlich gewährleistet. Die rückgewonnene Energie steht kostenlos zur Wiederverwendung für den Produktionsprozess oder auch zum Beheizen der Betriebsgebäude zur Verfügung. Der Abwasserwärmetauscher kann sowohl im Behälter als auch im Gerinne installiert werden.



## Mikrosiebung

Das HUBER Trommelsieb RoMesh® scheidet mit einem Maschengewebe von bis zu 80 µm alle Sink- sowie Schwebstoffpartikel, wie Textilfasern, zuverlässig ab.

Die integrierten Hochdruckreinigungsdüsen (120 bar) gewährleisten einen störungsfreien Betrieb. Zudem wird der Brauchwasserbedarf mit Hilfe des internen Spülwasserkreislaufes auf ein Minimum reduziert. Darüber hinaus zeichnet sich das HUBER Trommelsieb RoMesh® durch seine geschlossene und kompakte Bauweise aus.



## Nachhaltiges internes Wasserrecycling

Die HUBER Druckentspannungsflotation HDF ist die Lösung zur weitergehenden Prozessabwasseraufbereitung, um das gewonnene Klarwasser für den Produktionsprozess wiederzuverwenden.

Die innovative HUBER Chemikaliendosierung DIGIT-DOSE reduziert den Fällmittelverbrauch – und damit einhergehend die Betriebskosten für die Flotationsanlage und die Entsorgungskosten für den Flotatschlamm – auf ein Minimum.



## Abtrennung von Prozess- und Belebtschlämmen

Neben der kompakten HUBER Druckentspannungsflotation HDF (Nr. 5) gibt es eine flacher aufbauende HUBER Druckentspannungsflotation HDF S (Nr. 6), die hochbelastete Abwässer und Schlämme definiert abtrennen kann. Der Buchstabe S steht hierbei für Schlamm.

Die Flotationsanlage HDF S entlastet beziehungsweise ersetzt somit platzintensive Nachklärbecken. Die frachtbezogene HUBER Chemikaliendosierung DIGITDOSE reduziert auch hier die Invest-, Betriebs- sowie Entsorgungskosten auf ein Minimum.



## Prozessschlammentwässerung

Die HUBER Schneckenpresse Q-PRESS® entwässert vollautomatisch und kontinuierlich den Flotatschlamm, sodass die Entsorgungskosten auf ein Minimum reduziert werden.

Der energieeffiziente Schneckenantrieb mit geringer Drehzahl ( $< 1 \text{ U/min}$ ) ermöglicht einen nahezu verschleißfreien Betrieb bei optimaler Entwässerungsleistung. Die bedienungs- und wartungsfreundliche Maschine ist kompakt und platzsparend sowie im Betrieb vibrationsfrei und nahezu geräuschlos.

Eine innovative Regelung ermöglicht eine unbeaufsichtigte Betriebsweise auch bei schwankenden Schlammeigenschaften.



## Prozessschlammtrocknung

HUBER bietet sowohl solare als auch thermische Trocknungsverfahren an, um die Entsorgungskosten auf ein Minimum zu reduzieren oder sogar eine wirtschaftliche Nutzung zu ermöglichen.

Die Anlagentechnik wird auf die individuellen Bedürfnisse und den geforderten Trockenrückstand angepasst.



# Vorteile der HUBER Lösungen für die Textil- und Lederindustrie

## Global...

- ▶ Mit über 20 Tochterunternehmen und zahlreichen Vertriebspartnern ist HUBER weltweit in mehr als 60 Ländern aktiv
- ▶ HUBER Global Service 24/7
- ▶ Weltweit 5 Produktionsstandorte
- ▶ Höchste Edelstahlqualität, im Vollbad gebeizt

## und doch projektspezifisch...

- ▶ Vollumfängliches Produktportfolio als Basis für projektspezifische Einzel- sowie schlüsselfertige Systemlösungen

- ▶ Intelligente und vollautomatisierte Aufbereitungsprozesse zur Minimierung der Betriebs- und Entsorgungskosten (HUBER Chemikaliendosierung DIGIT-DOSE)
- ▶ Maximale Flexibilität durch die Möglichkeit einer mobilen Container- oder Framebauweise
- ▶ Prozesssicherheit durch:
  - ▶ Analysen im HUBER Labor
  - ▶ Technikumsanlagen für die Vorortanalyse (per Europalette transportierbar)
  - ▶ Großtechnische Versuche mittels Container vorführanlagen

## Sprechen Sie uns an ... Wir finden Lösungen:



Schlüsselfertige Systemlösung zur Prozessabwasser und -schlammbehandlung in einem Textilunternehmen.



HUBER Schneckenpresse Q-PRESS® zur Prozessschlammwässerung in einer Gerberei.



HUBER Druckentspannungsflotation HDF zur Prozessabwasseraufbereitung in einer Lederfabrik.



Prozessabwassersiebung zur Textilfaserabscheidung.

## HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching  
Tel.: +49 8462 201-0 | info@huber.de  
[www.huber.de](http://www.huber.de)

HUBER Lösungen für Textil- und Lederindustrie  
Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 2 – 4.2024 – 5.2016