

Ausgabe
Mai 2021

Quick links

- > Produkte & Lösungen
- > Allgemeine News

Karriere bei HUBER

- > Offene Stellen

Sehr geehrte Damen und Herren,

seit nunmehr 50 Jahren verwendet HUBER den Werkstoff Edelstahl für die Herstellung seiner Produkte. Alles fing mit der **Schachtabdeckung** an, und was heute Standard ist, war Anfang der Siebziger nichts anderes als eine Revolution.

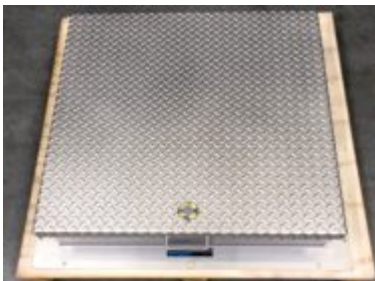


Auch heute noch scheuen wir nicht davor zurück, unkonventionelle Wege zu beschreiten und Dinge auszuprobieren, um Innovationen voranzutreiben und Produkte und Dienstleistungen zum Nutzen unserer Kunden weiterzuentwickeln. So auch beim innovativen Rechensystem **RakeMax® CF**, der die Vorzüge eines Harken-Umlaufrechens mit denen eines Center-Flow Rechens vereint.

Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim Lesen,

Ihr Georg Huber, Vorstandsvorsitzender

PRODUKTE UND LÖSUNGEN



50 Jahre HUBER Schachtabdeckungen aus Edelstahl

HUBER Edelstahlabdeckungen gibt es seit nunmehr 50 Jahren. Der Werkstoff hat sich im Trink- und Abwasserbereich seitdem immer weiter verbreitet und dank der HUBER Pionierarbeit im Markt durchgesetzt. Für uns ist dies ein willkommener Anlass, mit einem „Jubiläumsdeckel“ viele Kundenwünsche zu verwirklichen. Entstanden ist dabei die innovative HUBER Schachtabdeckung SD50 SAP (Safe Access Pro).

> [Mehr ...](#)



HUBER modernisiert Schlamm-trocknung auf der Kläranlage Mannheim

Bereits im Jahr 2017 erhielt HUBER den Auftrag zur Modernisierung der Klärschlamm-trocknung der Stadtentwässerung Mannheim auf dem Gelände der Kläranlage Mannheim. Drei Anlagen des HUBER Band-trockner BT der Baugröße 22 ersetzen die beiden älteren Trommel-trockner.

[> Mehr ...](#)



HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® CF: Ein innovatives Rechensystem überzeugt in der Praxis

Nach dem Motto „aus zwei mach eins“ werden mit dem HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® CF optimal aufeinander abgestimmte Technologien in einer Maschine vereint. Das Ergebnis ist ein einzigartiges Rechensystem, welches sowohl durch hohe Zuverlässigkeit als auch innovative Funktionsfähigkeit besticht.

[> Mehr ...](#)



Bau der Klärschlammverbrennung Halle-Lochau bereits weit fortgeschritten

In Halle-Lochau ist die Errichtung und der Betrieb einer Klärschlammmonoverbrennungsanlage mit Stromerzeugung über eine Dampfturbine und Generator geplant. Die Planung und Montage der Anlage erfolgt durch die sludge2energy GmbH (S2E). Mittlerweile sind bereits der HUBER Bandrockner BT 20 sowie der Dampfkessel und der Wasser-Dampfkreislauf montiert. Die "warme" Inbetriebnahme ist für September 2021 geplant.

[> Mehr ...](#)



HUBER erweitert Angebot für Service- und Wartungsverträge: „All inclusive“ mit HUBER Full Service

Um den stetig weiter wachsenden Ansprüchen gerecht zu werden hat HUBER neben den gut etablierten und erfolgreichen Service- und Wartungsvertragsmodellen eine weiteres, leistungsstarkes Servicepaket entwickelt: den HUBER Full Service – Vertrag.

[> Mehr ...](#)



Implementation von wirtschaftlich effizienten Faulbehälteranlagen im Bereich 10.000-20.000 EW

Die Umstellung von aerobe auf anaerobe Schlammstabilisierung stellt häufig eine energetisch durchaus sinnvolle Variante bei der einer Sanierung von kleinen Anlagen von 10.000-20.000 EW dar. Gerade zur Entfrachtung der Biologie stellt das HUBER Trommelsieb LIQUID im Vergleich zu einer traditionellen Vorklärung (Absetzbecken) die wirtschaftlichste Variante dar.

[> Mehr ...](#)



HUBER Schneckenpresse Q-PRESS® im Einsatz bei Entsorger

Die clevere Alternative am Beispiel der Fa. Francois: Der mittelständische Entsorger aus der Eifel übernimmt für viele Kommunen und Industrien die Schlamm entwässerung. Dabei kommen mittlerweile immer mehr Schneckenpressen eingebaut in Anhänger bzw. Auflieger zum Einsatz.

[> Mehr ...](#)



HUBER SE verabschiedet Anton Neger in den Ruhestand

Bis Ende des Jahres 2020 vertrat Anton Neger als Vertriebschef für Deutschland und Luxemburg sowie als Geschäftsführer von HUBER Österreich die Interessen des Unternehmens. Franz Heindl hat als neuer „Leiter Vertrieb“ die Gesamtverantwortung für die Vertriebsaktivitäten der HUBER SE übernommen und wird dabei nun vom neuen Leiter Vertrieb DAL, Herrn Torben Schultze unterstützt, der seine langjährige Vertriebserfahrung vollumfänglich einbringt.

[> Mehr ...](#)

SERVICE

- [> Newsletter weiterleiten](#)
- [> E-Mail an die Redaktion](#)
- [> Meine Daten ändern](#)
- [> Newsletter abmelden](#)

ERFAHREN SIE MEHR ÜBER ...

- [> HUBER Edelstahl-Schachtabdeckungen](#)
- [> HUBER Bandtrockner BT](#)
- [> HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® CF](#)
- [> HUBER Global Service](#)
- [> sludge2energy GmbH](#)
- [> HUBER Trommelsieb LIQUID](#)
- [> HUBER Schneckenpresse Q-PRESS®](#)

HUBER SE | Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching | Deutschland
+49 8462 201-0 | info@huber.de | www.huber.de